

# 带压堵漏方案

编写人员:

审核人员:

审批人员:

江阴市欧雷斯阀门设备检修有限公司

## 一、带压堵漏工程概况

现因用户生产需要，需在  $\varnothing$  \_\_\_\_\_ 的 法兰、管道、阀门 或 \_\_\_\_\_ 上进行不动火不停输快速带压堵漏施工作业。管线内介质为 \_\_\_\_\_，压力 \_\_\_\_\_ MPa，温度 \_\_\_\_\_  $^{\circ}\text{C}$ ，部位 \_\_\_\_\_，直径 \_\_\_\_\_，经双方协商一致；特拟订此方案。

## 二、带压堵漏编制依据

带压堵漏施工标准（ols2010dydl-1）

带压堵漏现场设备、工业管道施工及验收规范。

## 三、带压堵漏施工人员组织

### （一）带压堵漏人员组织机构及联系电话

带压堵漏项目经理： \_\_\_\_\_

带压堵漏技师： \_\_\_\_\_

带压堵漏 HSE 监督员： \_\_\_\_\_ 带压堵漏焊接作业组： \_\_\_\_\_

## 四、施工内容

1、在  $\varnothing$  \_\_\_\_\_ 的 法兰、管道、阀门 或 \_\_\_\_\_ 上泄漏处进行带压堵漏施工。

## 五、带压堵漏施工条件及技术说明：

1、采用带压堵漏施工标准 ols2010dydl-1 。

2、整个带压堵漏过程不影响介质正常输送，不停输带压堵漏 成功率 \_\_\_\_\_ %。

3、安全可靠：整个带压堵漏施工过程中没有火与油或气的直接接触，在密闭状态下所进行的特殊施工方法。

## 六、带压堵漏施工工艺

施工整体顺序： 铺垫堵漏器材，操作，禁锢、清理现场并验收。

### （一）带压堵漏施工前的准备

1、施工人员、设备及消防安全器材提前进入现场。

2、清除现场闲杂人员、车辆以及易燃易爆等物品，做好必要的警示措施，对施工区域进行必要的隔离。

3、由甲方指定带压堵漏位置，提供被堵部位材质，介质，压力温度等数据。

4、泄漏部位符合带压堵漏条件，准备带压堵漏。

5、清除泄漏部位带的防腐层，有焊道和腐蚀比较严重的部位要备预案，以保证带压堵漏质量和安全。

### （二）带压堵漏施工

#### （1）带压堵漏准备工作：

1、 \_\_\_\_\_

#### （2）、实施带压堵漏作业

- 1、 \_\_\_\_\_
- 2、 \_\_\_\_\_
- 3、 \_\_\_\_\_
- 4、 \_\_\_\_\_
- 5、 整理现场。

(三)、带压堵漏施工中可能出现的危险及措施

(1)、焊接施工防范措施:

1. 为保证带压堵漏发生不必要的危险。带压堵漏人员必须具备带压工作能力，并且持证上岗。
2. 为防止静电打火，引起火灾。焊接前必须做好接地装置，以防止静电。
3. 为防止带压堵漏施工过程中穿孔等现象。要方案可行用力适中，以免出现带压堵漏不合格。
4. 为防止带压堵漏后异常情况的发生，在带压堵漏施工过程中，管路内必须保持稳定正压。
5. 为防止意外的情况发生，现场配备的消防器材必须到位，并充分作好灭火防范工作。

(2)、带压堵漏施工防范措施

- 1、为防止带压堵漏时设备渗漏。带压堵漏前必须检查设备上密封件的完好。
- 2、为防止带压堵漏器材刮伤、刮漏管件。带压堵漏时必须对正管件泄漏部位。
- 3、为防止垫片与法兰压紧时，垫片安放不正及垫片与法兰上有杂物，致使中心钻开透后，密封处渗露。安装垫片时要安放正，清除垫片及法兰上的杂物。

(3)、施工设备及安全防范器材一览表:

序号	名称	单位	数量
1	注胶工具	套	
2	拉紧器	台	
3	G形卡钳	台	
4	密封剂胶棒	KG	
5	消防锹	把	
6	灭火器	个	
7	测漏仪	台	
8			
9			
10			
11			

12			
13			

七、HSE 安全措施及高空作业规范

(一) 文明施工管理

- 1、 各项施工操作达到国家规范标准。
- 2、 做好安全责任管理。
- 3、 作好施工区域环境保护。
- 4、 施工人员在现场有秩序文明施工。

(二) 安全防范器材

灭火器：4 个 8 公斤干粉灭火器、消防铁锹：2 把、防火帽：2 个

(三) 带压焊接施工防范措施

- 1、带压堵漏人员必须持证上岗。
- 2、带压堵漏前做好接地装置，以防止静电。
- 3、带压堵漏材料安放要预先调整好。
- 4、整个带压堵漏施工过程中，原油管线内必须保持稳定正压。
- 5、现场配备的消防器材必须摆放到位，充分作好安全防范工作。

(四) 施工安全措施

一、带压堵漏施工现场

- 1、施工现场不得堆放易燃易爆等物品。
- 2、施工现场远离火源。
- 3、施工现场杜绝外来人员干扰。
- 4、施工现场不能停留闲杂人员及车辆。

二、带压堵漏施工人员的安全防范措施：

- 1、所有参加施工的人员必需经过专门的安全教育培训。
- 2、带压堵漏操作人员必须持证上岗。
- 3、现场安全负责人及监护人员具有参与同等规模工程的工作经验。
- 4、现场安全负责人及监护人员在施工时必须在现场进行监督检查。
- 5、施工时，应携带干粉灭火器，保证其完好。
- 6、施工人员进入现场必须严格服从命令，不得擅自离开岗位随意走动。
- 7、施工时如遇有下水沟、下水井等进行看护或用石棉布进行接火作业，以防止火花飞溅。

### 三、带压堵漏文明施工措施：

- 1、各项施工操作达到国家规范标准。
- 2、作好施工现场的环境保护。尽量地避免破坏花、草、树木等。如需迁移或占用的，要与甲方协调后施工。
- 3、严格按甲方要求及施工组织设计总平面的布置，安排设备的堆放，设备的摆放不得随意变动、擅放和无计划占用场地。施工现场应根据施工计划的进展情况进行场地的布置调整。
- 4、施工讲究科学，遵守工艺纪律，杜绝野蛮施工，不能图省事，不顾质量要求和安全规定凑合施工。

### 四、带压堵漏高空作业规范

- 1、高于地面 3 米需要搭设施工平台。最小面积应不小于 9 平方米。
- 2、施工前要对施工人员进行高空作业安全教育，讲解高空作业的危险性与注意事项。
- 3、施工人员要系好安全带、穿戴劳保用品，要戴好安全帽。
- 4、高空作业要有安全撤离信道，施工前要检查施工安全信道的安全性。

以上条件具备，才可高空作业施工。

### 八、带压堵漏主要工种及重点工程施工安全措施

#### 一、基本要求：

- ①、遵守发包方施工安全管理办法，服从发包方安全管理，落实我公司安全生产责任制为中心的  
安全管理制度。
- ②、从事特种作业的员工，必须持证上岗。
- ③、施工人员应穿戴合格劳动防护用品，严格按操作规程作业。
- ④、施工临时用电应符合 GB50194--93 安全规范要求。

#### 二、设备、管线拉运、就位安全措施

- ①、装、卸车时，应由专人指挥吊装作业，吊具选用合理，拉运时，放置平稳，绑扎牢固，防止在拉运过程中发生意外事故。
- ②、拉运车辆在允许范围内行驶，按制定位置卸车，管线、设备放置牢固、稳妥，防止滑落、倾翻。
- ③、大件拉运前必须预先探路，测量沿线跨路电线、门架的高度、道路的拐弯半径，办好交通安全手续，确保运输安全，万无一失。

#### 三、管线、设备安装焊接安全措施

- ①、管线组对时要防止挤伤手指，严禁将工具、手套、撬杆放入管内，管线安装前清除管内杂物、泥土。下班前把管口封死。
- ②、使用砂轮机时，应有触电（漏电）保护器，以确保操作人员的安全。

- ③、设备吊装就位必须专业人员操作。配合施工人员必须在现场由 ([ 专业人员进行安全交底，服从指挥。

#### 四、试压安全措施

- ①、系统试压有专人指挥，组织要严密。
- ②、在试压升压过程中，工作人员不得上线检查，试压时，必须派人进行警戒，不准无关人员进入现场。
- ③、在管线带压堵漏前面不准站人或停放设备。

#### 五、防火安全措施

参加施工的各单位，必须按照“安全第一、预防为主”的方针组织施工，应遵守施工现场防火的规定。焊接现场 5m 内不得有易燃易爆物品。施工人员应穿戴齐全劳动保护用品如工作服、帽、面罩、手套等。氧气瓶、乙炔气瓶距火不小于 10m，氧气瓶、乙炔瓶间距大于 5m 以上，气带长度大于 10m，工作时如发生回火，应立即关闭乙炔阀门，检查排除故障。氧气瓶不要与油类接触，避免日光暴晒。

#### 九、带压堵漏环境保护措施

- 1、在施工中认真考虑环境因素的影响，把对环境的影响减之最低。尽可能地减少对当地水源、植被等产生损害，不随意丢弃工业垃圾、生活垃圾、废弃物料，加强设备的维修和检查，避免跑冒滴漏对环境的污染。
- 2、施工完毕，应派专人对施工区的环境进行检查，对损害的地形地貌进行恢复。每天对工地容易腐烂的垃圾应选择合适的地点进行掩埋，其余垃圾应分类带回基地或垃圾处理厂集中处理。
- 3、对于每天在现场使用过的一次饭盒、矿泉水瓶、塑料袋、包装盒、包装袋、焊条头、砂轮片、棉纱、油桶等，必须设专人负责收集，集中管理，随时检查。尤其要教育全体施工人员从自身做起，以良好的工作作风完成本次施工任务。
- 4、给设备加油时，不能离开岗位，防止泄漏和溢出。
- 5、施工过程的固体废弃物如木桩、建筑材料、包装材料、边角废、设备维修废弃的零配件、挖脏物的油布等要每天回收，不可随风乱刮、漂浮，要单独存放，以备处理。

江阴市欧雷斯阀门设备检修有限公司

电话：0510-86101511

传真：0510-86102522

手机：13515194999

网址：<http://WWW.OLSCHINA.COM>

邮箱：[ols1511@126.com](mailto:ols1511@126.com)

联系人：朱先生

江阴市欧雷斯阀门设备检修公司 WWW.OLSCHINA.COM

第 5 页 共 6 页